

产品数据表

Sikaflex®-TS Plus

储罐拼装用弹性密封胶

产品描述

Sikaflex®-TS Plus 是单组分,湿气固化弹性接缝密封胶。

使用范围

Sikaflex®-TS Plus 主要用于搪瓷钢板、喷涂钢板和不锈钢等材质的储罐拼装密封。Sikaflex®-TS Plus 具有一定耐酸碱化学腐蚀性。仅限于专业人员使用。

产品特性

- 卓越的耐污水、沼气等腐蚀
- 对多种化学物质具有耐腐蚀性
- 优异的抗撕裂性
- 高模量
- 位移能力 $\pm 15\%$ (ISO 9047)

认证及标准

- ISEGA 食品级认证
- DIBt 污水处理认证
- 通过青贮等化学腐蚀测试
- 通过发酵物/沼气等化学腐蚀测试
- 已通过 Water Supply (Water Quality) Regulations 2000 中 31(4)(b)测试。

产品信息

化学成分	聚氨酯
包装	600 ml 软包装, 20 支/箱
颜色	颜色选择请咨询西卡当地销售机构
保质期	12 个月
存储条件	生产之日起, 原封包装保存于 $+5^{\circ}\text{C}\sim+25^{\circ}\text{C}$ 干燥环境, 避免阳光直射。
密度	$\sim 1.25 \text{ kg/l}$ (ISO 1183-1)

技术信息

邵 A 硬度	~ 40 (固化 28 天后)	(ISO 868)
--------	----------------------	-----------

拉伸模量	~ 0.75 N/mm ² 100% 拉伸 (23 °C)	(ISO 8339)
断裂延伸率	~ 750 %	(ISO 37)
弹性恢复率	~ 80 %	(ISO 7389)
撕裂强度	~ 8.0 N/mm	(ISO 34)
位移能力	± 15%	(ISO 9047)
耐化学性	<p>Sikaflex®-TS Plus 可耐纯水、海水、粪液、弱碱、水性洗涤剂和生活污水等腐蚀。</p> <p>Sikaflex®-TS Plus 不耐醇、有机酸、浓碱、浓酸、含氯和芳香烃的碳氢化合物。</p> <p>注意：沼气发酵系统设计方需注意：所有的发酵系统包括常温和高温厌氧发酵应再附录的设计书标注储存物的 pH 和成分。</p>	

工作温度	<p>干燥环境:</p> <ul style="list-style-type: none"> -40 °C - +70 °C <p>潮湿环境:</p> <ul style="list-style-type: none"> 位移接缝 < 40°C 储罐螺栓连接重叠部分 < 55°C * <p>*最高长期使用温度取决于混合物中复杂的化学成分。</p>	
------	--	--

接缝设计	<p>密封胶接缝的设计需遵循相关技术规则。储罐设计应包含密封胶的详细说明。在储罐可能发生位移的地方必须特别注意。如果密封胶有很大一部分长期接触储存物，则密封胶必须具有长期稳定性。完全固化后的密封胶，只能承受应力和化学暴露，以免损害其粘接力 and 性能。更大尺寸的接缝设计请联系我们的技术服务部门。</p>	
------	---	--

施工信息

背衬材料	闭孔、PE 材质泡沫棒	
抗下垂能力	~ 0 mm (20 mm 测试槽, 50 °C)	(ISO 7390)
空气温度	+5 °C -- +40 °C, 至少高于露点 3 °C	
基材温度	+5 °C -- +40 °C	
固化速率	~ 2.5 mm/24 小时 (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 049-2)
表干时间	~ 5 小时 (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 019-1)

应用指南

基面处理

粘结面应洁净、干燥、坚实均质、无油脂、灰尘等污染物；无松动、破裂的颗粒；水泥浮浆必须被清除。

非多孔性材质

铝、阳极氧化铝、不锈钢、镀锌钢、粉末喷涂的金属、釉面瓷砖需要使用干净毛巾来清洁表面并使用 Sika®Aktivator-205 活化基材。施工前干燥时间 > 15 分钟（最多等待 6 小时）。

特殊处理和底涂剂使用需咨询储罐生产商。

其他金属，如铜、黄铜和钛锌合金同样需要使用干净毛巾来清洁表面并使用 Sika®Aktivator-205 活化基

材。干燥后，再使用 Sika®Primer-3 N 底涂处理，施工前等待干燥时间 > 30 分钟（最多等待 8 小时）。PVC 需要清洁后并使用刷子涂刷 Sika®Primer-215 底涂处理。施工前等待干燥时间 > 30 分钟（最多等待 8 小时）

多孔性材质

混凝土、发泡混凝土、水泥基抹灰、砂浆和砖块使用 Sika®Primer-3 N 底涂处理。干燥时间为 30 分钟（最多可等待 8 小时）。

更详细建议和说明请联系西卡当地技术服务部门。注意：底涂主要功能为促进粘结，不能替代清洁剂的作用，也无法显著增强被粘结材料的表面强度。

产品数据表

Sikaflex®-TS Plus
Apr. 2020, 1.0

全国服务热线：400 8877 932
产品咨询：020-38804199
13808841420
E-mail：sikadg@gzdg.com

BUILDING TRUST



施工方式/工具

Sikaflex®-TS Plus 是即用型密封胶。被粘结材料处理完毕后，将背衬材料塞入接缝至适当深度。如果需要，请涂敷底涂。将 Sikaflex®-TS Plus 软管填入胶枪，确保密封胶在挤入接缝的过程中与两侧完全接触并尽量避免气泡裹入。接缝修整过程中使用工具将密封胶压实以确保与被粘结材料的良好接触。使用合适的工具抹平接缝的表面（如 Sika® Tooling Agent N）。请不要将工具产品接触到溶剂。

搭接缝的处理（如搪瓷钢储罐）请咨询储罐生产商。

清洁工具

未固化的密封胶可使用 Sika® Thinner C 清除。一旦固化，只能用机械方法去除。

更多资料

- 产品安全数据表(SDS)
- 密封和粘接预处理图表

施工要点/限制

- 防腐保护基于密封胶层的厚度。
- 搭接缝的密封，如搪瓷钢制的储罐，Sikaflex®-TS Plus 胶层厚度应 $\geq 8\text{mm}$ 才能提供有效的保护。（同时配合使用活化剂/底涂剂）
- 对接缝的密封，如混凝土结构，Sikaflex®-TS Plus 胶层深度应 $\geq 8\text{mm}$ 才能提供有效的保护。
- 密封胶的性能表现是基于储罐结构、施工位置和正确的基材处理。因此我们不能保证密封胶所有的应用性能保持一致。
- 为获得良好的耐化学腐蚀，密封胶必须得到完全固化。
- 良好的耐化学腐蚀性基于储罐中物质的化学成分及浓度、温度。过高的温度可能导致密封胶的降解。
- Sikaflex®-TS Plus 对耐氯腐蚀仅限于消毒等级。更多指导建议和环境细节请联系储罐生产商。
- 完全固化后的 Sikaflex®-TS Plus 表面可喷漆。建议预先进行涂料的兼容性测试（ISO 标准：密封胶可涂饰性和涂料相容性），若密封胶固化后能取良好涂敷效果，说明其与涂料相容性良好。请注意：非弹性的涂料将损害密封胶的弹性，导致漆面的开裂。

- 暴露于化学品、高温、紫外线时表面颜色可能发生变化，该类颜色变化不会对密封胶的防水性能和耐久性构成影响。
- Sikaflex®-TS Plus 不可使用于天然石材。
- Sikaflex®-TS Plus 不可使用于玻璃、沥青、天然石材、天然橡胶、EPDM 橡胶或其他可能渗出油、增塑剂或溶剂的建材。
- Sikaflex®-TS Plus 不适用于游泳池等长期泡水的密封应用。
- 不要把未固化的 Sikaflex®-TS Plus 暴露于或混合包含醇类物质的产品。因为这可能会阻止密封胶的固化反应。

生态、健康及安全

有关安全操作、存储及废弃处理的信息，请查询产品安全数据表查询物理、生态、毒理及其他安全信息。

地方限制

请注意，为满足当地法律法规的具体要求，该产品的性能可能因地而异。请参考当地产品说明书以获得应用方面的准确描述。

健康和安

为了得到有关安全操作、储存和处理化学品的信息和建议，用户应参阅包含物理、生态、毒性和其他安全相关数据的最新材料安全数据表。

法律声明

当西卡产品在正常情况下正确储存、处理和使用，无论是此处信息，还是特殊情况下对使用西卡产品的推荐，都是西卡公司基于其现有知识和经验而善意提供。在实际应用中，由于所用物料、基材、设备和周围环境或实际现场条件的不同，不能由此信息，或任何书面的推荐，或任何其他建议而推断出西卡公司对其产品的商品性和对特殊用途的适应性作任何担保和承担任何法律责任。产品的用户应测试产品是否适合于其特定的应用及使用目的。西卡公司保留改变其产品性能的权利。第三方的所有权应当得到遵守。所有我们接受的订单都应当适用我们现有的销售和交付条款。使用者应总是参考有关产品技术说明书的最新版本，西卡公司将乐意提供。

产品数据表

Sikaflex®-TS Plus
Apr. 2020, 1.0

全国服务热线：400 8877 932
产品咨询：020-38804199
13808841420
E-mail：sikadg@gzdg.com

BUILDING TRUST

